

300 吨/年碳气凝胶新材料建设项目-包装机成套设备 采购公告

一、招标项目名称：

300 吨/年碳气凝胶新材料建设项目-包装机成套设备

二、采购单位：

中钢集团马鞍山矿院新材料科技有限公司

三、招标项目概况

3.1 设备概况：

该成套设备主要用于碳气凝胶粉体自动化包装。成套设备由包装机本体及配套的上料料仓、真空上料系统和电气控制系统构成（机组采用触摸屏控制），设备系统布局需满足项目现场安装需要，投标人应保证提供符合本项目技术规定和现行国家标准、规范的优质产品，并能保证在规定的条件下 24 小时正常工作，报价含运输、就位、指导安装、调试、税费等。

防爆要求：（1）产品包装间内部 22 区 碳气凝胶粉体产品 Ext D IIIB T445℃ Da（2）爆炸环境所有电气设备均采用防爆型，电力线路穿镀锌钢管保护，接线盒、分支盒、挠性连接管采用隔爆型。

3.2 招标范围：

具体碳气凝胶物料参数及包装机供货范围详见下表：

表 1：碳气凝胶粉体参数

序号	物料名称	主要成分	主要参数	数值和单位
1	碳气凝胶新材料	碳	粒径大小	D10:2-5 μm 、D50:5-8 μm 、D90:10-15 μm
			松装密度	0.25-0.4g/cm ³
			含水率	<1.5%
			外观颜色	黑色粉体

表 2：设备供货范围：

序号	设备名称	数量	设备主要组成及数量	主要要求
1	包装机成套设备	1套	上料料仓 (2m3): 1个	主体 304, 物料接触部分喷涂 PTFE 或黏附 PU 板;
			真空上料机及输送管道: 1套	主体 304, 物料接触部分喷涂 PTFE; 管道: 304 内衬陶瓷
			螺旋给料系统: 1套	螺旋腔体、螺旋: 喷涂 WC 或陶瓷
			包装机 (立螺脱气): 1台	主体 304, 物料接触部分喷涂 PTFE; 螺旋腔体、螺旋、搅拌桨: 喷涂 WC 或陶瓷;
			控制系统: 1套	西门子 1200 系列以上, 触摸屏;
			其他	阀芯喷涂 WC;

与招标方只进行进出口管道、公用工程管道的对接, 界区范围内的所有设备、阀门、管件、管道、仪表、线缆等由投标方配置。设备线缆到控制柜之间的安装, 投标方负责, 管道部分指导安装。

3.3 交货期限

合同生效后 45 天货到现场, 20 天内完成系统调试并交付使用。

四、招标单位联系人及联系方式

招标人: 中钢集团马鞍山矿院新材料科技有限公司

联系人: 葛新锋

联系电话: 0555-2309041、18055576299

技术联系人: 潘哲

联系电话: 13637105560

五、说明

5.1 如有意向参加该项目的报名投标, 请与招标单位技术联系人联系;

5.2 招标预告截止时间为 2022 年 3 月 25 日。若预告截止时间内招标文件正式发布则本预告自动结束。

中钢集团马鞍山矿院新材料科技有限公司

2022年3月21日

